



REMOSA

Dossier de prensa

**Rueda de prensa
Madrid, 30 de noviembre de 2006**

ÍNDICE

- Presentación
- Perfil de Valentí Reguant (fundador y consejero delegado)
- Cronología
- Productos
- Novedades 2007
- El compromiso con el medio ambiente
- I+D+i
- Planta de producción fotovoltaica e investigación ambiental.
“El balneario de los microorganismos”
- Proyección internacional
- Remosa en cifras
- El cómic del agua
- Cómo llegar

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

PRESENTACIÓN

REMOSA es una empresa nacida en Súria (Barcelona) el año 1981, con una clara vocación de innovación y progreso. La actuación de **REMOSA** se centra en productos para el tratamiento de aguas residuales, depósitos y cisternas en poliéster reforzado con fibra de vidrio.

La compañía dispone de muy buena cobertura a nivel nacional e internacional, gracias a su equipo de 140 trabajadores en plantilla (100 son de mano de obra directa y 40 de mano de obra indirecta) y colaboradores de toda España y Portugal, así como sus dos centros de logística y fabricación que tiene situados uno en Súria (Barcelona), y Noblejas (Toledo).

Su departamento de ingeniería, con un equipo de investigación propio, y las dos plantas productivas, que disponen de la tecnología más avanzado, permiten ofrecer un servicio integral de diseño, desarrollo y puesta en funcionamiento de soluciones para el tratamiento de aguas residuales urbanas.

En el año 2005, **REMOSA** inició un plan de inversión en I+D+i, que prevé una inversión total de 3,8 millones en tres años, de los que 850.000 euros se dedicarán a investigación.

Plan estratégico

Cuando se cumplen 25 años de la fundación de **REMOSA**, la empresa no se detiene y sigue asumiendo nuevos retos para continuar con su crecimiento.

La inversión a corto plazo girará alrededor de tres frentes: la certificación ISO 14.000, la I+D y el proceso de internacionalización.

Plan de previsiones a 3 años		Previsiones	2006	2007
Inversiones totales	3.800.000 €	Instalaciones	17.000 m2	37.000 m2
Inversiones en I+D	850.000 €	Gama de productos	650	720
		RR.HH.	190	200
		Facturación	14 millones €	15,5 millones €

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net

PERFIL DE VALENTÍ REGUANT (fundador y consejero delegado)



Súria, 22 de diciembre de 1956
Casado, con 3 hijas

Estudios de Electricidad e Ingeniería Técnica por la Universitat Politècnica de Catalunya (UPC), en Manresa. Valentí Reguant Agut fundó REMOSA en mayo de 1981, tras trabajar en la empresa familiar de distribución de materiales para la construcción, REGUANT, una empresa centenaria.

Cuando inició su propia empresa, Valentí Reguant todavía estaba cursando Ingeniería en la UPC, en Manresa, y combinó ambas actividades.

Reguant es descendiente de una saga centenaria de industriales de la comarca del Bages (Manresa-Barcelona). Y, tras hacer el obligado aprendizaje en el ámbito empresarial familiar, optó, como buen emprendedor, a los 25 años, por crear su propio espacio.

Durante 10 años, Valentí Reguant fue miembro del pleno de la Cámara de Comercio e Industria de Manresa, de 1992 al 2002. Y entre 1998 y el 2004, fue miembro del consejo de Pymec - Cataluña Central.

En 1993, Reguant recibió el Premio al Esfuerzo Exportador de la Cámara de Comercio e Industria de Manresa.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

CRONOLOGÍA

1981 **Constitución: 22 de mayo de 1981**

Instalaciones: 350 m² de industriales, 800 m² totales.

RR.HH.: 12 personas.

Facturación: 109.000 € (18 millones PTA).

Familias de productos: depósitos para almacenamiento de agua hasta 2000 litros.

Gama de productos: 24 productos.

Ámbit comercial: Cataluña.

1983 **Participación en la primera Fira de CONSTRUMAT'83**

Ámbito comercial: Cataluña, Levante, Andalucía Oriental, Islas Canarias.

Márketing: participación en la Primera Feria de Construmat'83 en Barcelona.

1987

Instalaciones: 700 m² de industriales, 1200 m² totales.

RR.HH.: 22 personas.

Facturación: 1.113.000 € (185 millones PTA).

Familias de productos: depósitos para almacenamiento de agua hasta 3000 litros, tratamiento de aguas residuales.

Gama de productos: 31 productos.

Ámbito comercial: toda España.

1988 **Traslado a la Zona Industrial de Súria (Barcelona), donde se duplican las instalaciones**

Instalaciones: 1.300 m² de industriales, 3.000 m² totales.

1992 **Innovación tecnológica: Máquina de Filamento Winding, nueva ampliación industrial, que duplica las instalaciones, creación del Departamento Técnico y Comercial, creación del Departamento de Comercio Exterior.**

Instalaciones: 3.250 m² de industriales, 5.500 m² totales.

RR.HH.: 43 personas.

Facturación: 1.954.000 € (325 millones PTA).

Familias de productos: depósitos para almacenamiento de agua hasta 3000 litros, almacenamiento de todo tipo de fluidos hasta 5000 litros, tratamiento de aguas residuales.

Gama de productos: 141 productos.

1993 Reconocimientos: Premio al Esfuerzo Exportador de la Cámara de Comercio e Industria de Manresa.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

1995 RR.HH.: 65 personas.
Facturación: 4.442.000 € (739 millones PTA).
Familias de productos: depósitos para almacenamiento de agua hasta 3000 litros, almacenamiento de todo tipo de fluidos hasta 5000 litros, tratamiento de aguas residuales, separadores de grasas.
Gama de productos: 200 productos.

2000 Instalaciones: 3.250 m² de industriales, 10.000 m² totales
RR.HH.: 95 personas
Facturación: 6.130.000 € (1.020 millones PTA)
Familia de Productos: Depósitos para almacenamiento de agua hasta 3000 litros, almacenamiento de todo tipo de fluidos hasta 5000 litros, tratamiento de aguas residuales, separadores de grasas.
Gama de productos: 225 productos.

2002 **Construcción de la 2ª planta de producción a Noblejas (Toledo), Certificación ISO.9001:2000**
Instalaciones: 5.300 m² de Industriales, 16.350 m² totales
RR.HH.: 115 personas
Facturación: 7.220.000 € (1.200 millones PTA)
Familias de productos: depósitos para almacenamiento de agua hasta 3000 litros, almacenamiento de todo tipo de fluidos hasta 5000 litros, tratamiento de aguas residuales, separadores de grasas.
Gama de productos: 300 productos.

2005 **I+D+i, planta fotovoltaica y de investigación medioambiental, internacionalización con una delegación en Portugal**
Instalaciones: 5.500 m² de industriales, 17.000 m² totales
RR.HH.: 175 personas
Facturación: 11.650.000 € (2.000 millones PTA)
Familias de productos: depósitos para almacenamiento de agua hasta 3000 litros, almacenamiento de todo tipo de fluidos hasta 5000 litros, tratamiento de aguas residuales, separadores de grasas.
Gama de productos: 650 productos.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

PRODUCTOS



El **Foso Filtro** de Remosa permite el tratamiento biológico de las aguas asimilables a las domésticas y proporciona un buen rendimiento en calidad de aguas a la salida del equipo. El tratamiento cumple la normativa de

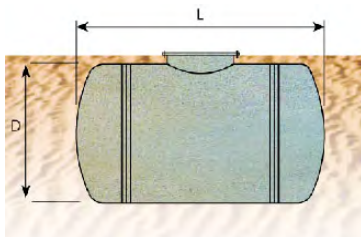
vertido actual española, correspondiente a la **Ley de Aguas RD 606/2003**.

Son equipos especialmente indicados para tratar aguas fecales de pequeñas y medianas comunidades.

La **estación depuradora ecológica de oxidación total (ROX) de Remosa** es ideal para tratar las aguas fecales procedentes de las viviendas unifamiliares, pequeñas urbanizaciones, hoteles, campings, restaurantes, hoteles rurales, etc.



Entre sus ventajas, destaca la gran calidad de aguas tratadas, que no genera malos olores y que cumple la **Normativa Española** vigente, **RD 606/2.003**, así como la **Normativa Europea Directiva del Consejo 91/271/CEE**.



Remosa dispone de una amplia gama de estaciones depuradoras de oxidación total, dirigidas a pequeñas, medianas y grandes comunidades, lo cual permite depurar las aguas de **4 a 2.000 habitantes equivalentes**.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

Remosa también tiene un extenso catálogo de cisternas para agua potable, con los accesorios incorporados. La empresa tiene cisternas enterradas o de superficie, verticales o horizontales, con pies de apoyo o sin y con capacidades que van de los 5.000 a los 150.000 litros.



Depósito de recogida de aguas pluviales: depósitos enterrados para la recogida de aguas de lluvia. Las aguas pluviales son recogidas y acumuladas en el depósito enterrado para su posterior utilización para el riego de zonas ajardinadas. Este producto surge del progresivo incremento de la falta de agua y para proporcionar un ahorro significativo en el consumo del agua.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

NOVEDADES 2007

PERFILES HIDRÁULICOS

Son conjuntos de operaciones para la depuración de aguas residuales, que permiten obtener una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos por la normativa europea, directiva consejo 91/271/CEE.

Las ventajas:

El conjunto de los equipos que integran los perfiles hidráulicos es más económica que su compra por separado.
Elevado rendimiento de depuración.

Disponemos de perfiles hidráulicos en la línea de Depuración:

EDAROX: Equipo compuesto por reja de desbaste manual, separador de grasas, caudalímetro, depuradora de oxidación total, equipo de cloración y arqueta toma de muestras.

HIDROPACK: Equipo compuesto por un desarenador, separador de hidrocarburos, indicador de nivel y arqueta toma de muestras.

HIDROCOMPACT: Equipo compuesto por un compacto formado por desarenador y separador de hidrocarburos, indicador de nivel y arqueta toma de muestras.

HIDROTREN: Equipo compuesto por un compacto formado por desarenador y separador de hidrocarburos tren de lavado, indicador de nivel y arqueta toma de muestras.

DESARENADOR-DESENGRASADOR

El equipo compacto desarenador-desengrasador de Remosa, permite separar las grasas y los aceites de origen vegetal y animal, y al mismo tiempo decantar los sólidos de mayor tamaño. La separación de las grasas e aceites proporciona un aumento muy significativo al rendimiento del tratamiento secundario, así se define como un pretratamiento ideal para la estación depuradora.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

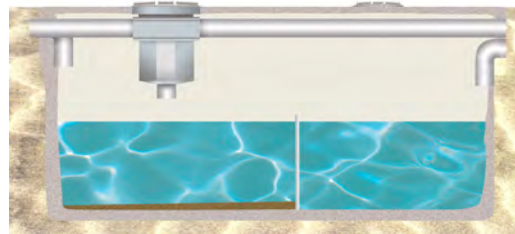
Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

SEPARADOR DE FÉCULAS / SEPARADOR DE FÉCULAS-GRASAS

Los separadores de féculas de Remosa son equipos que realizan la separación de las féculas y otros materiales decantables existentes en los efluentes procedentes de las máquinas de pelar patatas y zanahorias de diferentes sectores industriales de procesamiento de alimentos, pastelerías, restaurantes, etc. Los equipos compactos, separadores de féculas y grasas Remosa, nos permiten retener al mismo tiempo, las grasas de origen animal y vegetal generadas en los procesos alimentarios.



Separador de féculas



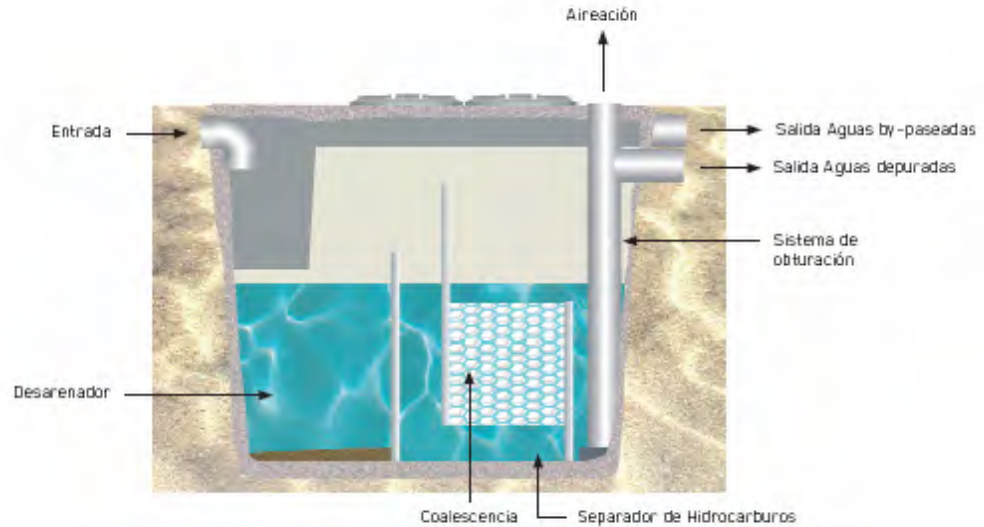
Compacto féculas-grasas

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CON OBTURACIÓN Y BY-PASS INCORPORADO

Separador de hidrocarburos de Clase I, que permite una concentración de hidrocarburos a la salida del separador inferior a 5mg/l. La incorporación del By-Pass, garantiza la depuración de las primeras aguas de escorrentía superficial contaminadas de hidrocarburos tras un período de lluvia y la evacuación de las aguas no contaminadas directamente al alcantarillado.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

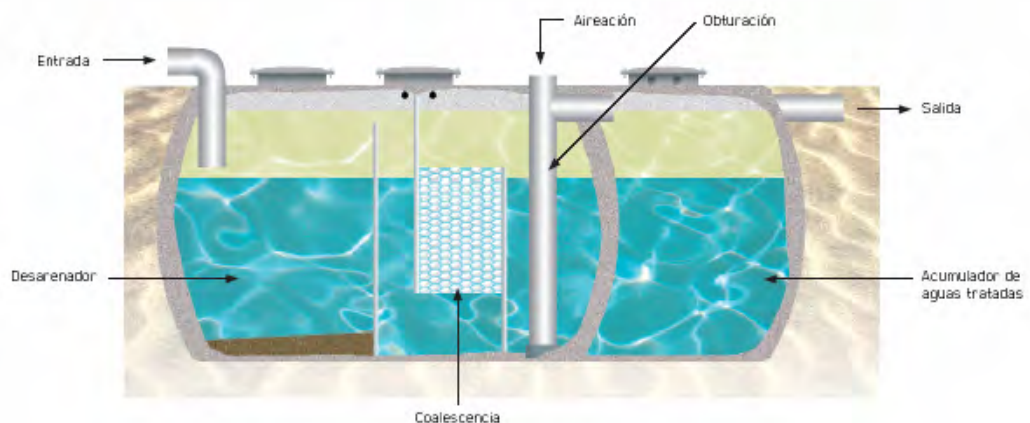
Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net



SEPARADORES DE HIDROCARBUROS TREN DE LAVADO CON ACUMULADOR

Este sistema está especialmente indicado para tratar las aguas con contenido en hidrocarburos procedentes de estaciones de lavado de vehículos, para su uso en recicladores o acumuladores de agua.

El SHTL-A, aprovecha las ventajas de un SHTL, incorporando en una sola unidad un desarenador y un separador de hidrocarburos, consiguiendo, así, una mayor facilidad de montaje y menores costes de instalación. Pero además incorpora un acumulador de agua que permite la interconexión con recicladores o bien derivar el agua acumulada a otros equipos para diversos usos, especialmente indicado para instalaciones de lavado de vehículos, como túneles y trenes de lavado o centros de lavado a presión.



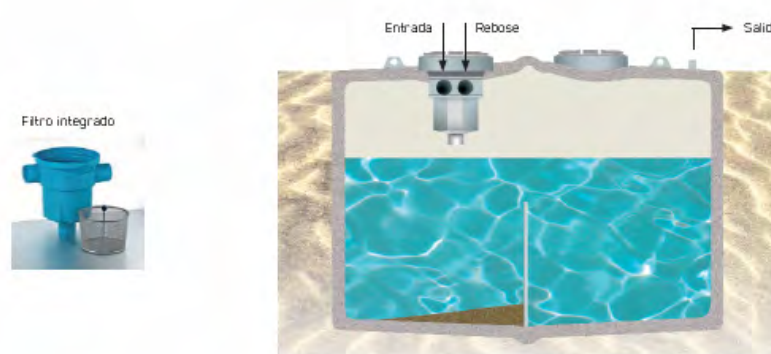
Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

DEPOSITO DE RECOGIDA DE AGUAS PLUVIALES CON FILTRO INTEGRADO

Depósitos enterrados para la recogida de aguas de lluvia. El filtro de agua pluvial incorporado, permite filtrar el agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados con una superficie máxima de 200m². Evita la entrada de partículas superiores a 0.55mm, quedando retenidas en la canasta de acero inoxidable.

Este sistema permite recoger y acumular en el depósito una agua más limpia para su posterior utilización para el riego de zonas ajardinadas.



DEPOSITO DE RECOGIDA DE AGUAS PLUVIALES CON FILTRO EXTERIOR

El Filtro exterior con mayor capacidad que el interior se sitúa antes del DRP para filtrar el agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados con una superficie máxima de 350 m².

Este equipo puede incorporar dos bombas sumergibles para riego;

BM: Bomba sumergible para conectar manguera

BA: Bomba sumergible para riego por aspersión

Las cuales permiten bombear el agua limpia al exterior. La incorporación del dispositivo de succión flotante con tubo de aspersión, permite aspirar el agua más limpia de la primera lámina de fluido del depósito evitando la entrada de posibles sólidos sobrenadantes y de los decantados.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net

EL COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE



Uno de los pilares fundamentales de **REMOSA** es la preocupación por el cuidado y la preservación del Medio Ambiente. Prueba de ello es la obtención de la ISO 14001, que certifica la actividad de **REMOSA** como el "diseño y fabricación de sistemas de depuración y almacenamiento de líquidos, con el objetivo de la mejora y conservación del Medio Ambiente".



Instalación artística de Chus García y Mercè Batallé, en el Arco del Triunfo de Barcelona, elaborada con material de Remosa por conmemorar el Día de la Tierra de 1991. El compromiso de Remosa va más allá de su trabajo y apoya a aquellas manifestaciones artísticas que propugnan la defensa del Medio Ambiente con su libertad creadora.

Servicio de prensa: **Clipmèdia Comunicació**

Persona de contacto: **Ramon Balasch**
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

I+D+i

REMOSA ha creado recientemente una planta piloto y un laboratorio destinados al ensayo y la caracterización de equipos de depuración de aguas residuales. El objetivo principal de este proyecto consiste en el estudio, mejora y optimización de las líneas de depuración de su catálogo de productos.

Se pretende conseguir:

- Una mejora del rendimiento de la depuradora.
- Mejorar la facilidad de fabricación, instalación y mantenimiento.

Este proyecto ha sido desarrollado con la participación de:

- **Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial** (CDTI), que forma parte del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio.
- **CTM** (Centre Tecnològic de Manresa).
- **Universitat Politècnica de Catalunya** (UPC).



Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

PLANTA DE PRODUCCIÓN FOTOVOLTAICA E INVESTIGACIÓN AMBIENTAL

“El balneario de los microorganismos”

Ficha técnica

De "balneario o granja de los microorganismos" lo ha calificado Carmen Santasmasas, ingeniera química de Remosa y responsable de la puesta en marcha de la Planta de I+D+i de Remosa, la primera de estas características de nuestro país.

La planta de Producción Fotovoltaica e Investigación Ambiental de Remosa cuenta con una superficie de 1085 m². Esta planta tiene una entrada en continuo de aguas residuales: un ramal que sale de un colector del alcantarillado de Súrria justo antes de entrar en la depuradora municipal.

La entrada de agua alimenta dos equipos de depuración (**1** y **2**): la Estación depuradora ecológica de oxidación total Rox-100 y el Foso - Filtro, destinadas a pequeñas y medianas comunidades.

1) Estación depuradora ecológica de oxidación total



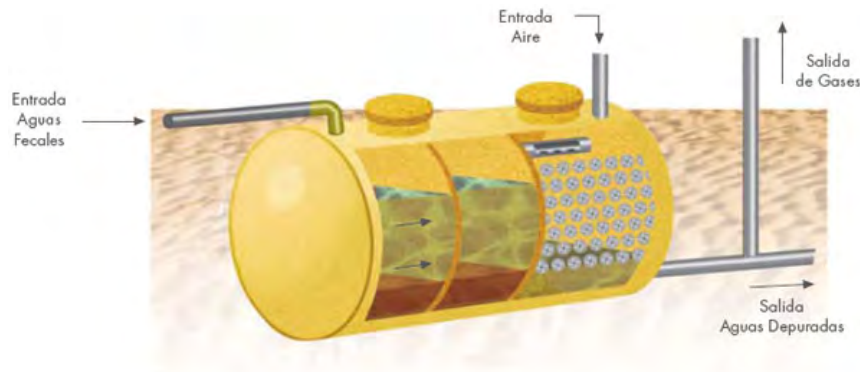
Todos los sólidos que el agua arrastra son interceptados por una reja en la entrada de la estación depuradora. Una vez dentro, el aire y los microorganismos aeróbicos descomponen la materia orgánica de forma biológica.

Los barros resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados y se depositan en el interior del decantador.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

2) Foso - Filtro



La materia orgánica presente en las aguas residuales se sedimenta en el primer compartimento del foso-filtro. Las bacterias anaeróbicas, las que no necesitan la presencia de oxígeno, se encargan de metabolizar la materia orgánica, gasificando, hidrolizando y mineralizando.

A continuación, a partir de los microorganismos presentes en el agua y gracias a la aportación de oxígeno de forma natural, se procede a la oxidación de la materia orgánica. La utilización de un reblimento plástico de alto rendimiento proporciona una mayor eficacia del proceso.

3) Cubierta fotovoltaica giratoria

Siguiendo con su compromiso con el Medio Ambiente, Remosa ha instalado una cubierta fotovoltaica giratoria que proporciona la energía eléctrica necesaria para su Planta Piloto. La cubierta fotovoltaica es capaz de generar 5 kilovatios de potencia, ampliable a 15, y es giratoria para aprovechar al máximo la energía solar con tres posiciones: sudeste, sur y suroeste.

Entre los objetivos no se descarta ver el comportamiento eléctrico para estaciones aisladas en áreas de alta montaña, como alternativa a la solución clásica del grupo electrogenerador con gasoil.

Esta energía también alimenta el sistema informático industrial (PLC), que programa la regulación automática de los equipos electrónicos en funcionamiento.

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

4) Laboratorio

El funcionamiento básico de la Planta Piloto consiste en la toma de muestras diaria y su análisis.

Los parámetros más habituales de estas análisis son:

- DBO (Demanda Biológica de Oxígeno)
- DQO (Demanda Química de Oxígeno)
- MES (Materias En Suspensión)
- Nitrógeno
- Fósforo
- Oxígeno Disuelto

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

PROYECCIÓN INTERNACIONAL

REMOSA dispone de dos centros logísticos y productivos localizados en puntos estratégicos, para poder abastecer tanto el mercado nacional como el internacional de forma rápida y eficiente.



En colaboración con la Cámara de Comercio de Manresa y el Consorcio de Promoción Comercial de Cataluña (COPCA), **REMOSA** ha participado en varias misiones comerciales en Lisboa (Portugal), Lyon (Francia) y Casablanca (Marruecos). En 1993 la Cámara de Comercio de Manresa concedió a **REMOSA** el Premio al Esfuerzo Exportador.

La compañía está presente en 17 países de todo el mundo:

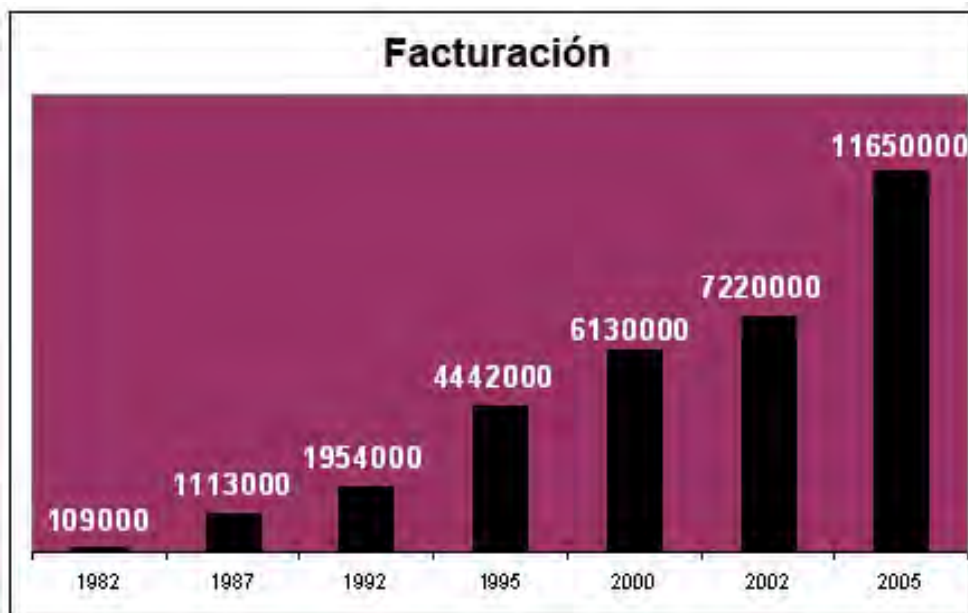
España	Rusia
Portugal	Marruecos
Francia	Argelia
Bélgica	Túnez
Países Bajos	Chile
Alemania	Costa Rica
Andorra	República Dominicana
Lituania	EEUU
Zaire	

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

REMOSA EN CIFRAS

Instalaciones	5.500 m ² de industriales, 17.000 m ² totales
Plantilla	175 personas
Facturación 2005	11.650.000 €
Facturación 2006**	14.000.000 € (+20%)
Gama de productos 2006	650 productos
Gama de productos 2007	650 + 18 nuevos productos



** Previsión

Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

EL CÓMIC DEL AGUA

El Cómic del Agua se ha editado con motivo del 25 aniversario de Remosa. Los dibujos son de Manel Ferrer, dibujante de la revista el Jueves.



Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)

CÓMO LLEGAR

REMOSA tiene dos instalaciones en España: la sede central en Súria (Barcelona) y otra en Noblejas (Toledo). Dispone, por lo tanto, de dos centros logísticos y productivos localizados en puntos estratégicos, con tal de poder proveer tanto el mercado nacional como internacional de forma rápida y eficiente.

La compañía está presente en 17 países de cualquier parte del mundo.

Noblejas (Toledo)
Ctra. Villarubia
Km. 56,5

45350 NOBLEJAS
(TOLEDO)



Zona Industrial
Abadal
Molí de Reguant, 2

08260 SÚRIA
(BARCELONA)
T: 902 49 06 49
F: 93 869 +9 86
www.remosa.net



Servicio de prensa: Clipmèdia Comunicació

Persona de contacto: Ramon Balasch
(93 582 01 58 / 667 550 590 / info@clipmedia.net)